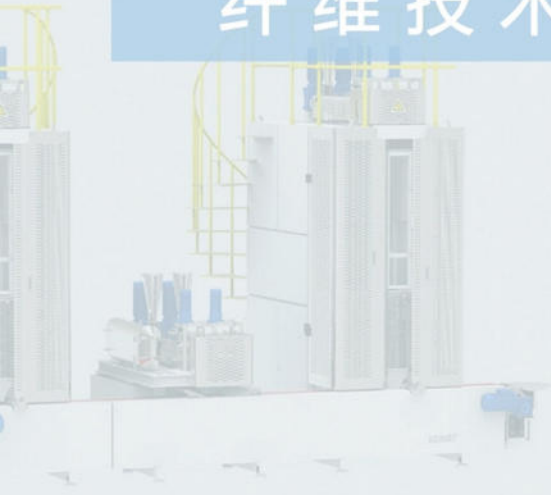


凯美
纤维技术



纤维试验机
无纺布试验机 & 纺丝试验机

Keimei 



公司简介

凯美塑化科技（烟台）有限公司，专业从事Eisvogel品牌的纳米产品的制造，以及Eisvogel纳米材料应用技术的推广。我们的主要产品是有色颜料制作的色母粒和无色的功能性母粒。

凯美烟台工厂占地80000m²，拥有生产线50余条，产能20000吨/年。Eisvogel纳米级母粒产品主要用于以PP、PA、PET为基材的细旦纤维的着色及各种功能的赋予，如：熔纺S、M无纺布、地毯纤维、纺织纤维等纤维领域。

凯美塑化科技（烟台）有限公司，原为烟台华大纳米材料有限公司，始建于1993年，已有20余年的色母粒制造历史，拥有强大的技术团队和研发能力，一向以技术领先而得到市场的认可，产品主要应用领域在无纺布和地毯纤维等行业，产品销往海内外。多年来在这些领域里建立了良好的公司信誉，现由德国Keimei Plastifizierung Technik GmbH出资并购。这次成功并购后，原公司被注入了众多新的纳米制造技术，同时，使德国KEIMEI在亚洲有了偌大的生产基地，扩大了产量的同时更加贴近了客户，使服务更加便捷，技术支持更加高效。

与此同时，德国凯美的部分设备类产品将实现中国本地化制造以降低制造成本，满足亚太及中东地区的需求，也使其德国制造的挤出机和无纺布、化纤试验机等产品在亚太及中东地区的技术服务更加便利。

凯美塑化科技（烟台）有限公司

🏠 地址：山东省龙口市东江工业园朗源路89号 邮编：265718

☎ 总机：+86-535-3127700 📠 传真：+86-535-3127701

✉ 邮箱：info@keimeinano.com 网址：www.keimeinano.com



试验用纺粘/熔喷/SMS无纺布设备

如下是我们的试验设备产品，标注为蓝色字体的型号为德国Keimee Plastifizierung Technik GmbH公司原厂型号，其中部分型号可在中国Keimee Plastifizierung Technik (Yantai) Co.,Ltd.制造。标注为灰色字体的型号为原华大公司的型号，在设计上经由德国Keimee Plastifizierung Technik GmbH整合，从外观风格上得到了统一，结构上优化更合理，选材上也做了统一，综合性能得到了很大提升，比如：整机运行的平稳性，部件的标准化，部件的精细化设计整合，CE安全符合性方面，等等。

通过公司的并购整合，原华大型号产品得到了很多来自德国Keimee Plastifizierung Technik GmbH的技术输入，使原华大的型号得到了大幅度的提高，综合成本却相对降低；对于德国原厂部分型号产品实现中国制造，降低了这些型号的成本，在性能上可以满足一些用户群体的渴求。总之，经过这次公司间的并购，不仅给KEIMEE带来了发展契机，也给市场和用户带来了众多的益处。

并购后的设备商标为KMD，其代表Kneten . Mischen . Dispergieren，中文释义为：剪切，混合，分散。

熔纺无纺布试验机：纺粘、熔喷和SMS无纺布试验机。SMS无纺布试验机由S系列+M系列+S系列组成。



熔喷无纺布试验设备-双组份配置



熔喷无纺布试验设备-单组份配置



纺粘无纺布试验设备-双组份配置



纺粘无纺布试验设备-单组份配置



SMS无纺布实验设备-双组份配置



SMS无纺布实验设备-单组份配置

试验机一般特性:

- 适合于多种热塑性聚合物，例如PP, PA, PET, PLA等。
- 易于清理，熔体甬道能够纺丝顺畅，无需拆开清洗，易于更换材料。
- 冷却风温度在15~25℃间可调。
- 冷却风高度可调以满足不同聚合物材料对于结晶和冷却的需求。
- 悬臂式结构，便于实验操作和观察。
- 易于更换喷丝板。
- 喷丝板孔型可选择。
- 独特的热轧机电热系统，温度控制更灵活方便。
- 热轧机可配置多种不同样式的花辊，也可适用于水刺无纺布。
- 机器组合可根据应用需要，配置组合为SS, SMS, SSMMS等。
- 从单组份更换为双组份：只需要增加挤出机和纺丝模块。
- 从双组份更换为单组份：a.可更换的纺丝模块；b.使用相同的材料。

单组份无纺布试验机基本技术参数

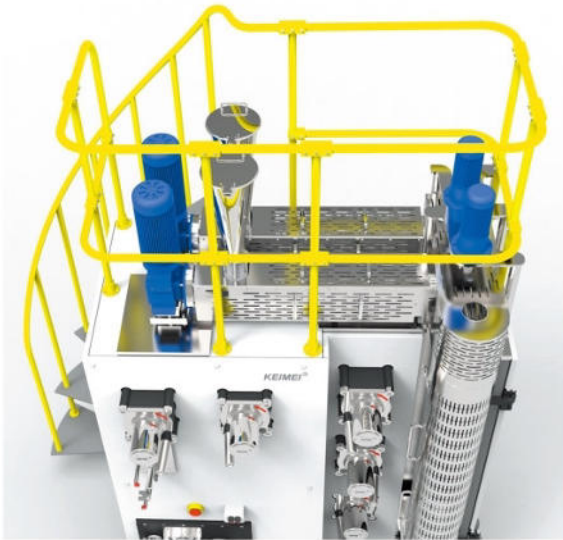
型号	S-100A	S-100B	S-150	S-300	M-100A	M-100B	M-150	M-300	SMS-150	SMS-300
最小纤度 (denier)	1.0d	1.5d	1.0d	1.5d	1μ	1μ	1μ	1μ	S, 1.0d/ M, 1μ	S, 1.0d/ M, 1μ
最小克重(g/m ²)	10	10	10	10	10	10	10	10	10	15
有效幅宽(mm)	100	100	150	300	100	100	150	300	150	300
网带最大速度(m/min)	30	30	60	100	30	30	60	100	100	100
最大牵伸速度(m/min)	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000

标注为蓝色字体型号为德国Keimei Plastifizierung Technik GmbH公司原厂型号。

有关数据和内容的变化以最新发布信息为准，更多详细信息及双组份配置信息请随时与我们联系索取。

试验用BCF/FDY/POY纺丝设备

熔融纺丝试验设备：用于纺制BCF, FDY和POY纤维。



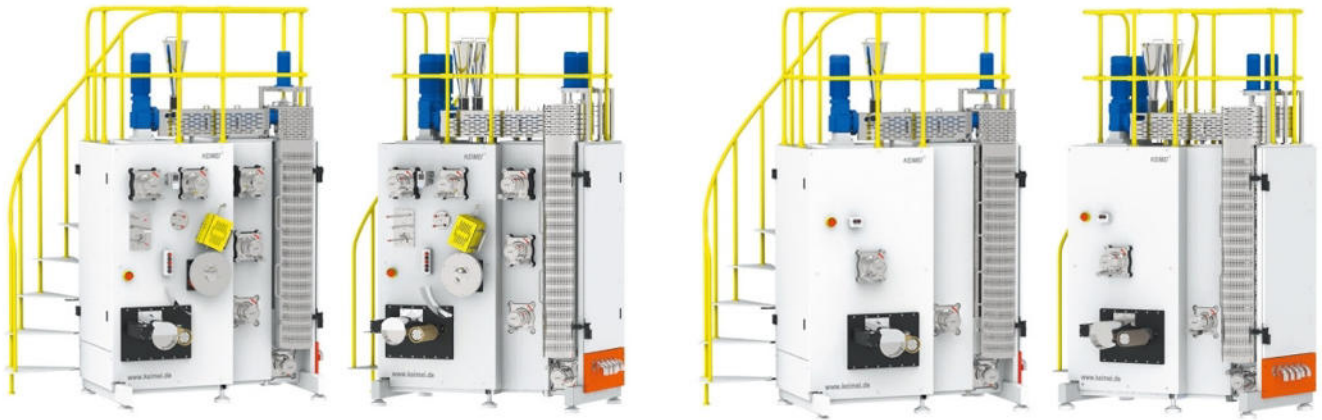
FDY纺丝试验机-单组份带双拉伸辊配置
FDY纺丝试验机-双组份带双拉伸辊配置



BCF纺丝试验机-单组份带双拉伸辊配置
BCF纺丝试验机-双组份带双拉伸辊配置



FDY纺丝试验机-单组份配置
FDY纺丝试验机-双组份配置



BCF纺丝试验机-单组份配置
BCF纺丝试验机-双组份配置

POY纺丝试验机-单组份配置
POY纺丝试验机-双组份配置

试验机一般特性:

- 适合于多种热塑性聚合物，例如PP, PA, PET, PLA等。
- 易于清理，熔体甬道能够纺丝顺畅，无需拆开清洗。易于更换材料。
- 可配备多个牵伸辊形成多级牵伸。
- 冷却风温度在15~25℃间可调。
- 冷却风高度可调以满足不同聚合物材料对于结晶和冷却的需求。
- 纺丝箱体为双金属材料已进行加热和表面处理。
- 易于更换喷丝板。
- 喷丝板孔型可选择。
- BCF装置带有轴向打开式变形装置，电控定位和角度控制（可选）。
- 双辊牵伸可根据需要进行选择，以使纤维能够更加均匀地受热，成型更加准确，提高纤维的质量。
- 从单组份更换为双组份：只需要增加挤出机和纺丝模块。
- 从双组份更换为单组份：a.可更换的纺丝模块；b.使用相同的材料。

单组份纺丝试验机基本技术参数

型号	POY-4000	FDY-1000	FDY-1800	FDY-2500	FDY-4000	BCF-1000	BCF-1800	BCF-2500	BCF-4000
最小单丝纤度	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5	1.5
最大单丝纤度	30	30	30	30	30	30	30	30	30
最大/小总纤度	1800/90	1800/90	1800/90	1800/90	1800/90	1800/90	1800/90	1800/90	1800/90
最高卷绕速度 (m/min)	4000	1800	1800	2500	4000	1000	1800	2500	4000
螺杆直径(mm)	30	25	25	25	30	25	25	25	30
最大挤出量 (kg/h)	15	5	10	10	15	5	10	10	15

标注为蓝色字体型号为德国Keimei Plastifizierung Technik GmbH公司原厂型号。

有关数据和内容的变化以最新发布信息为准，更多详细信息及双组份配置信息请随时与我们联系索取。